

# Base nafténica media (BN 100 H)

Línea de producto: Industriales  
Bases lubricantes

## Descripción

Las bases lubricantes son producidas mediante tratamientos de fracciones (destilados) de petróleo obtenidos de la destilación al vacío de crudos seleccionados. En el caso de las bases lubricantes parafínicas, estos tratamientos incluyen extracción con fenol y desparafinado con solventes e hidrotratamiento. Para las bases lubricantes nafténicas, incluye hidrotratamiento. Estos productos presentan características muy apropiadas para la fabricación de aceites lubricantes de óptima calidad.

Dependiendo de la naturaleza química del crudo del cual proceden, se clasifican en bases parafínicas y bases nafténicas. Su rango de destilación está comprendido normalmente entre 350°C y 650°C.

## Usos

La principal aplicación de las bases lubricantes es la manufactura de aceites lubricantes para uso en automotores (aceite tipo carter) y en la industria. Las bases parafínicas son preferidas para la fabricación de aceites de alto índice de viscosidad, mientras que las bases nafténicas se utilizan preferentemente en la elaboración de lubricantes para bajas temperaturas con mayor fluidez y la elaboración de grasas.

También se usan como materia prima para la fabricación de tintas, vaselinas o como agentes ablandadores del fique.

## Precauciones de uso y manejo

Debe almacenarse en recipientes limpios, cerrados y alejados de posibles fuentes de combustión. El contacto prolongado con la piel puede producir irritación.

No se reportan UN ni CAS, internacionalmente se regula con los certificados de origen expedidos por Mincomex.

## Logística de venta

Se despacha en carrotanques.

## Sitio de entrega

Refinería de Barrancabermeja.

## Especificaciones técnicas

### Base nafténica media (BN 100 H)

PROPIEDADES / CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN	
		ASTM	Mínimo	Máximo
Color ASTM	Clasificación	ASTM D1500		3,0
Corrosión lámina de cobre	Clasificación	ASTM D130		1 (1)
Contenido de agua y sedimento	mL/100 ml	ASTM D1796 (2)		0,05
Índice de viscosidad	N/A	ASTM D2270	40	
Punto de fluidez	°C	ASTM D97 (3)		-6
Punto de inflamación	°C	ASTM D92	200	
Viscosidad cinemática a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	7,6	10,1
Viscosidad cinemática a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	Reportar	
Número de ácido	mgKOH/g	ASTM D664		0,05
Microcarbón residual	g/100 g	ASTM D4530		0,2
Azufre	g/100 g	ASTM D4294 (4)	Reportar	

#### Notas:

- (1) El valor 1 se refiere a valores 1a o 1b
- (2) Método alternativo ASTM D 6304
- (3) Método alternativo ASTM D 5949
- (4) Método alternativo ASTM D 2622

(ESTE TEXTO ES PROVISIONAL) Este mensaje y sus anexos está dirigido para ser usado por su(s) destinatario(s) exclusivamente y puede contener información confidencial y/o reservada protegida legalmente. Si usted no es el destinatario, se le notifica que cualquier distribución o reproducción del mismo, o de cualquiera de sus anexos, está estrictamente prohibida. Si usted ha recibido este mensaje por error, por favor notifíquenos inmediatamente y elimine su texto original, incluidos los anexos, o destruya cualquier reproducción del mismo. Las opiniones expresadas en este mensaje son responsabilidad exclusiva de quien las emite y no necesariamente reflejan la posición institucional de Ecopetrol S.A. ni comprometen la responsabilidad institucional por el uso que el destinatario haga de las mismas. Este mensaje ha sido verificado con software antivirus. En consecuencia, Ecopetrol S.A. no se hace responsable por la presencia en él, o en sus anexos, de algún virus que pueda generar daños en los equipos o programas del destinatario.