NUEVAS TECNOLOGÍAS DE APROVECHAMIENTO

Del residuo peligroso a energía y materia prima



Transformamos residuos biosanitarios y corpopunzantes —que tradicionalmente terminan en disposición final— [illegible]

1 Valorización energética de biosanitarios

Gasas, guantes, material de curación y demás residuos biosanitarios se acondicionan para convertirse en **combustible derivado de residuos (CDR)**, que sustituye combustibles convencionales en el proceso térmico de un aliado industrial.

Recolección segura
Residuo segregado en la fuente y transportado con trazabilidad

→

Trituración industrial
Rotor de cuchillas que reduce y homogeniza el residuo

→

Acondicionamiento CDR
Tamaño de partícula uniforme apto como combustible

→

Energía industrial
Combustión controlada en el horno de un aliado

La tecnología

- ✓ Trituradora industrial con rotor de cuchillas intercambiables en acero de alta resistencia
- ✓ Criba de salida que garantiza un tamaño de partícula homogéneo
- ✓ Variador de velocidad para controlar la operación según el tipo de residuo
- ✓ Capacidad proyectada de hasta **8–10 t por turno** de 8 horas

¿Qué cambia?

ANTES	AHORA
El residuo se destruye sin aprovechar su poder calorífico	Se recupera como energía para la industria
Consumo de combustibles convencionales	El CDR sustituye parte de ese combustible
Cadena lineal: generar y disponer	Simbiosis industrial con un aliado

2 Aprovechamiento de cortopunzantes

Agujas, jeringas, lancetas, bisturíes y ampolletas contienen metal, plástico y vidrio con valor de reciclaje. Con trituración y separación por material, convertimos un residuo de alto riesgo en **materias primas secundarias**.

- El residuo se trata primero para eliminar el riesgo biológico
- Trituradora de 30 HP que reduce el volumen y elimina el riesgo de punción
- Separación de fracciones para su venta a gestores de reciclaje



UN RESIDUO, TRES MATERIALES RECUPERADOS

Cortopunzantes
Tratados y sin riesgo biológico

→

Trituración y separación
Por tipo de material

→

Metal	Fundición y reciclaje
Plástico	Materia prima secundaria
Vidrio	Reciclaje de vidrio

Impacto de la innovación

Menos disposición final
Menor volumen enviado a celdas de seguridad

Recuperación de energía
CDR que reemplaza combustibles convencionales

Materiales que regresan
Metal, plástico y vidrio de vuelta a la cadena productiva

Más seguridad
Menos riesgo de punción y contagio en la cadena

HOJA DE RUTA

En marcha Alianza de entrega de CDR para valorización energética

En evaluación Incorporación de trituradoras industriales propias para biosanitarios y cortopunzantes

Próximo paso Esquemas de simbiosis industrial bajo la nueva normatividad 0766 de 2026

Lo que antes se desechaba, hoy vuelve a la industria.

30 años gestionando residuos peligrosos; ahora, con tecnología para aprovecharlos.